デジタル刺繍ミシン 使用マニュアル

brother innovis D400J / 刺繍プロ



01:Inkscape 🔷 / 基本操作

基本ツール一覧

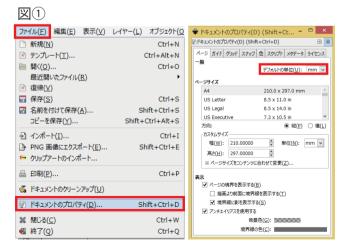
基本的に使用するツール一覧 この中からアイコンを選択して使用します



02:はじめの設定

- 図① [ファイル]→[ドキュメントのプロパティ] 表示の単位を [px] から [mm] に変更します
- 図② [表示]→[デフォルト] にチェックを入れます





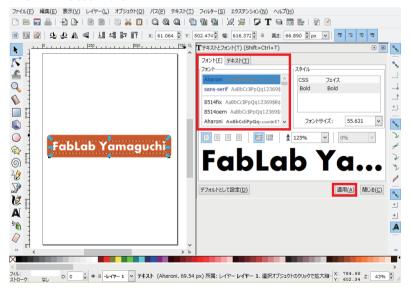


03:書体の変更

①[テキスト]→[テキストとフォント]



②フォントから書体を選択し、[適用]を押すと選択した書体に変わります



04:ファイルの保存

①[ファイル]→[名前をつけて保存]

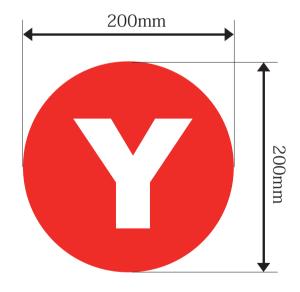


② ファイル名を決め、保存の形式を **[.png]** を 選択し、デスクトップにデータを保存します



05:出力データの作成

- ① 〇 円形ツールで 200×200mm の円を 1 つ 出してください
- ② A テキストツールを選択し、円の中に 収まるように好きなアルファベットを 1 文字 入力します



- ③ 刺繍用のデータを [.png] で保存をします
- ④ 保存をした [.png] データを USB に保存します

06:色の設定

① [オブジェクト]→[フィルとストローク]



② [フィル]→ * □□□□□ * を選択し、RBG の 数値を 変更すると塗りの色が変わります



※下のカラーパレットからも色を変更する事ができます

刺繍プロ / データの変換

01:刺繍プロを立ち上げます

02: [画像]→[開く]→[ファイル]→[○○○.png] 自分で作成した画像のデータを開きます

03: [画像]→[オートパンチ]を選択し、画像を刺繍 データに変換します



04:出力をしなくても良い色をクリックしておきます



05:刺繍の大きさを調節します

06: 各パーツの縫い方を設定します 縫い方を変更したいデータを [縫い順] から選択すると、 [属性] タブから縫い方を変更することができます



07: 各パーツの縫う順番を設定します 縫う順番を変更したいパーツを、画面左にある[縫い順] の中からドラッグをして順番を変更するか、右クリックの メニューから変更します

08:[ホーム]のタブに戻り、[データ出力]→[ミシン]を 選択します



09: Innovis D400J の電源を入れます

10: 枠にフエルトをセッティングします ネジをゆるめ、内枠と外枠の間にフエルトを挟みます



11: ネジを締め、フエルトの端を引っぱり、張りを強くします

※張りがゆるいと引きつれてしまう原因になります

12: (1) ボタンを押し、枠を入れるために押えを上げます

13: ①レバーを上げ、②枠を溝に合わせてスライドさせ、 ミシンにセットします



14:キャリッジのレバーを下げ、枠を固定します



15: 上糸を番号順にかけていきます

16: ボビンをミシンに描いてある図の通りにセットします

17: を選択し、出力したいデータを選択します

18: 操作画面の [縫製] を押します

19: (1) ボタンを押し、押えを下げます

20: 😝 スタートボタンを押すと出力が始まります

21:1 色目の出力が完了したら上糸を交換します

22:2色目の出力が終わったら完成です!

